EUROPEAN REGULATION EC/2021/535

MISUTONIDA italian style accessories 4x4

TYPE APPROVAL REGULATION EC/2021/535

EC Type Approval Certificate
Certificato d'omologazione Europea
Certifié d'homologation Européenne

EC Approved Ø 76mm Frontal System
Protezione Anteriore Ø 76mm Omologata
Protection Anterieure Ø 76mm Homologuée
for/per/pour

TOYOTA HILUX 2026

PART EC/SB/555/IX



Approval sign
Codice di omologazione
Code d'homologation

B e9 03 11006 Type555

*Certificato valido solo in assenza di modifiche strutturali
*Certificate valid only without structural changes
*Certifié valid seulement sans modifications structurales

Firmado el 16/10/2026 13:11:58 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

E 9

e9*2021/535/XII*2024/883/B*11006*00

Comunicación relativa a [1] / *Communication concerning* [1]:

- la concesión de la homologación / *approval granted*
- ~~la extensión de la homologación / *approval extended*~~
- ~~la denegación de la homologación~~ / ~~*approval refused*~~
- ~~la retirada de la homologación~~ / ~~*approval withdrawn*~~

de un tipo de unidad técnica independiente en relación los sistemas de protección delanteros de acuerdo con los requisitos del Annexo XII del Reglamento (EU) 2021/535 con su última enmienda de acuerdo al Reglamento (EU) No 2024/883.
/ *of type-approval of a type of separate technical unit with regard to frontal protection systems in accordance with the requirements laid down in Annex XII to Regulation (EU) 2021/535, as last amended by Regulation (EU) No 2024/883.*

Nº de homologación / *Approval No.:* e9*2021/535/XII*2024/883/B*11006*00

SECCIÓN I / *SECTION I*

1. Marca / *Make (trade name of manufacturer)*: MISUTONIDA

2. Tipo/ *Type*: 555

2.1. Nombre comercial/ *Commercial name*: Medium bar and super bar.

3. Medio de identificación del tipo, si aplica en el componente/ unidad técnica independiente /*Means of identification of type, if marked on the component/separate technical unit* [1] [2]*:* No aplica */ Does not apply.*

3.1. Posición del marcaje / *Location of that marking*: No aplica */ Does not apply.*

4. Categoría del vehiculo/ *Category of vehicle:* M1

5. Nombre y dirección del fabricante / *Name and address of manufacturer*:
MACH S.R.L., Via Fondovalle 3, 12062 Cherasco (CN), ITALY

5.1. En el caso de los componentes y las unidades técnicas independientes, emplazamiento y método de fijación de la marca de homologación UE / *In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the EU approval mark*: : Marcaje debajo de la placa central / *Approval mark below the central plate*

8. Nombre y dirección de las plantas de montaje / *Name(s) and address(es) of assembly plant(s):*
MACH S.R.L., Via Fondovalle 3, 12062 Cherasco (CN), ITALY

9. Nombre y dirección del representante del fabricante (de haberlo) / *Name and address of the manufacturer's representative (if any)*: No aplica */ Does not apply.*

(1) Delete where not applicable (there are cases where nothing needs to be deleted when more than one entry is applicable).
(2) If the means of identification of type contains characters not relevant to describe the vehicle, system, component or separate technical unit types covered by this information document, such characters shall be represented in the documentation by the symbol '?' (e.g. ABC??123??).

Código: **21339711-68021973O2EERCA5B0O9** Autenticidad verificable en: https://sedeaplicaciones.serviciosmin.gob.es/Arce
Documento electrónico, página 1 de 7.

Firmado el 16/10/2026 13:11:58 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

SECCIÓN II / *SECTION II*

1. Servicio técnico responsable de la realización de los ensayos / *Technical service responsible for carrying out the tests*: IDIADA

2. Fecha del acta de ensayo */ Date of test report*: 06/10/2026

3. Número del acta de ensayo / *Number of test report*: PC26090180

4. Observaciones (en su caso)/ *Remarks (if any):* véase la adenda / *see Addendum*

5. Lugar/ *Place*: Madrid

6. Fecha / *Date:* Ver firma electrónica / *See digital signature*

7. Firma / *Signature:* Ver firma electrónica / *See digital signature*

Anexos */ Attachments:* Expediente de homologación */ Information package*

Informe de ensayo */ Test report*

Expediente que contenga la información a la que se hace referencia en el artículo 39, apartado 2, del Reglamento (UE) 2018/858 [(1)] */ File containing the information referred to in paragraph 2 of Article 39 of Regulation (EU) 2018/858[(1)]*

(1) Delete where not applicable (there are cases where nothing needs to be deleted when more than one entry is applicable).
(2) If the means of identification of type contains characters not relevant to describe the vehicle, system, component or separate technical unit types covered by this information document, such characters shall be represented in the documentation by the symbol '?' (e.g. ABC??123??).

Firmado el 16/10/2026 13:11:58 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.DJOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

Adenda / *Addendum*
del certificado de homologación de tipo UE N.º */ to EU type-approval certificate number* :

e9*2021/535/XII*2024/883/B*11006*00

1. Información adicional / *Additional information*:

1.1. Método de fijación / *Method of attachment*: Atornillado / *Screwed*.

1.2. Instrucciones de montaje e instalación / *Assembly and mounting instructions:* Los componentes están atornillados mediante tornillos M8 y M12. Las instrucciones de montaje se incluyen en el Anexo 3 de la documentación técnica del fabricante. / *The components are fastened using M8 and M12 bolts. Assembly instructions are provided in Annex 3 of the manufacturer's technical documentation*.

2. Lista de tipos de vehículos en los que se puede instalar el sistema, instrucciones de uso y condiciones necesarias par el montaje */ List of vehicles on which the frontal protection system may be fitted, any usage instructions and necessary conditions for fitting*:

Vehicle Type	Trade name	Number of type approval
AN2P (N)	TOYOTA HILUX ELECTRIC 2026	e6*2018/858*00387*..
AN2P (N)	TOYOTA HILUX HYBRID 2026	e6*2018/858*00387*..

5. Observaciones / *Remarks*: --

(1) Delete where not applicable (there are cases where nothing needs to be deleted when more than one entry is applicable).
(2) If the means of identification of type contains characters not relevant to describe the vehicle, system, component or separate technical unit types covered by this information document, such characters shall be represented in the documentation by the symbol '?' (e.g. ABC??123??).

6. Resultados de los ensayos con arreglo a los requisitos de la parte 2 del anexo XII del Reglamento (UE) 2021/535 / *Test results according to the requirements of Part 2 of Annex XII of Regulation (EU) 2021/535*.

Simulador de la parte inferior de la pierna / *Lower legform test*

L1 – Y264005FPMU L1
L2 – Y264006FPMU L2
L3 – Y264007FPMU L3

	Requisitos / Requirements	**L1**	**L2**	**L3**	**Resultado/ *Result***
Elongación media collateral del ligamiento de rodilla (mm) / *medial collateral ligament elongation at the knee (mm)*	< 22 mm	11,07	7,83	5,49	Pasa / *Pass*
Elongación del ligamento anterior cruzado (mm) / *anterior cruciate ligament elongation (mm)*	< 13 mm	5,85	4,9	4,61	Pasa / *Pass*
Elongación del ligamento posterior cruzado (mm) / *posterior cruciate ligament elongation (mm)*	< 13 mm	3,34	4,45	16,54	Pasa / *Pass*
Momento de flexión de la tibia (Nm) / *Dynamic bending moments at the tibia (Nm)*					
Momento superior de la tibia / *Tibia Upper Moment*	< 340 Nm	289,95	170,43	263,46	Pasa / *Pass*
Momento superior intermedio de la tibia / *Tibia Middle-Upper Moment*	< 340 Nm	296,49	162,04	232,99	Pasa / *Pass*
Momento inferior intermedio de la tibia/ *Tibia Middle-Lower Moment*	< 340 Nm	216,36	108,98	155,21	Pasa / *Pass*
Momento inferior de la tibia *Tibia Lower Moment*	< 340 Nm	112,88	59,22	67,59	Pasa / *Pass*

(1) Delete where not applicable (there are cases where nothing needs to be deleted when more than one entry is applicable).
(2) If the means of identification of type contains characters not relevant to describe the vehicle, system, component or separate technical unit types covered by this information document, such characters shall be represented in the documentation by the symbol '?' (e.g. ABC??123??).

Firmado el 16/10/2026 13:11:58 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.DJOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

Firmado el 16/10/2026 13:11:58 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

L1 – Y264010FPMU L1
L2 – Y264009FPMU L2
L3 – Y264008FPMU L3

	Requisitos / Requirements	**L1**	**L2**	**L3**
Elongación media collateral del ligamiento de rodilla (mm) / *medial collateral ligament elongation at the knee (mm)*	< 22 mm	12,67	15,63	16,54
Elongación del ligamento anterior cruzado (mm) / *anterior cruciate ligament elongation (mm)*	< 13 mm	5,53	4,98	5,49
Elongación del ligamento posterior cruzado (mm) / *posterior cruciate ligament elongation (mm)*	< 13 mm	3,34	4,22	4,61
Momento de flexión de la tibia (Nm) / *Dynamic bending moments at the tibia (Nm)*				
Momento superior de la tibia / *Tibia Upper Moment*	< 340 Nm	282,52	269,95	263,46
Momento superior intermedio de la tibia / *Tibia Middle-Upper Moment*	< 340 Nm	230,31	224,38	232,99
Momento inferior intermedio de la tibia/ *Tibia Middle-Lower Moment*	< 340 Nm	151,87	139,49	155,21
Momento inferior de la tibia *Tibia Lower Moment*	< 340 Nm	66,83	58,53	67,59

(1) Delete where not applicable (there are cases where nothing needs to be deleted when more than one entry is applicable).
(2) If the means of identification of type contains characters not relevant to describe the vehicle, system, component or separate technical unit types covered by this information document, such characters shall be represented in the documentation by the symbol '?' (e.g. ABC??123??).

Firmado el 23/10/2026 08:52:02 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

REVISIONES ACEPTADAS EN EL EXPEDIENTE DE HOMOLOGACIÓN /
REVISIONS APPROVED FOR THE HOMOLOGATION

e9*2021/535/XII*2024/883/B*11006*00 Rev.01

A la vista de lo expuesto en el informe nº / *Regarding the test report No*:	PC26100189
Del servicio técnico / *Of the technical service*:	IDIADA
En lo que se refiere a la homologación cuya contraseña es / *Concerning the homologation under approval number*:	e9*2021/535/XII*2024/883/B*11006*00
Fecha / *Date*:	16/10/2026

Concedida al sistema/ ~~componente/ unidad técnica independiente/ vehículo~~ [1] / *Granted to system/ ~~componente/ independent technical unit/ vehicle~~ 1*

Marca / *Make*:	MISUTONIDA
Tipo / *Type*:	555
Fabricante / *Manufacturer*:	MACH S.R.L. Via Fondovalle 3 12062 Cherasco (CN) ITALY
Representante / *Representantive*:	No procede / *Not applicable*

Esta Autoridad de Homologación acepta para su modificación en el correspondiente expediente de homologación, la siguiente documentación / *This Type-Approval Authority accepts the following documentation for modification in the homologation package*:

a) ~~Comunicación [1] / *Communication 1*: No modificado / *Unmodified*, Incluido / *Added*, Sustituido / *Replaced*,~~ Modificado / *Modified*

b) ~~Informe de ensayo [1] / *Test report 1*: No modificado / *Unmodified*, Incluido / *Added*, Sustituido / *Replaced*,~~ Modificado / *Modified*

c) ~~Documentación técnica [1] / *Technical documentation 1*: No modificado / *Unmodified,* Incluido / *Added*, Sustituido / *Replaced*, Modificado / *Modified*~~

[1] Táchese lo que no proceda / *Delete as appropriate*

Código: **21369056-35928739XLKSL8UQ347F** Autenticidad verificable en: https://sedeaplicaciones.serviciosmin.gob.es/Arce
Documento electrónico, página 1 de 5.

Firmado el 23/10/2026 08:52:02 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

E9

e9*2021/535/XII*2024/883/B*11006*00 Rev.01

Motivo/s de la revisión / *Reason/s for revision*:

Comunicación / *Communication*: Se han modificado los valores de L3 del sistema de protección frontal media, reflejados en la tabla del apartado 6 de la página 4. / *The L3 values of the medium front protection system have been modified, as reflected in the table in Section 6 on page 4*.

Informe de ensayo / *Test Report*: Se han modificado los valores de L3 del sistema de protección frontal media, reflejados en la tabla del apartado 4.2.1 de la página 4. / *The L3 values of the medium front protection system have been modified, as reflected in the table in Section 4.2.1 on page 4.*

Lugar / *Place*:	Madrid
Fecha / *Date*:	Ver firma electrónica / *See digital signature*
Firma / *Signature*:	Ver firma electrónica / *See digital signature*

Firmado el 23/10/2026 08:52:02 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

Anexo - Información adicional sobre esta Homologación de tipo

Condiciones de la autorización y pie de recurso

Los vehículos, sistemas, componentes o unidades técnicas independientes fabricados en virtud de esta homologación de tipo deben estar identificados y portar las marcas correspondientes según la reglamentación aplicable.

La producción en serie de vehículos, sistemas, componentes y unidades técnicas independientes debe realizarse de acuerdo con la documentación de homologación. Todo cambio en la producción individualizada requerirá autorización expresa previa por parte de la Autoridad de Homologación Española.

Cualquier modificación en los datos incluidos en el certificado de homologación, como el nombre de la empresa, representante en la UE, dirección y las plantas de fabricación deben ser comunicados inmediatamente a la Autoridad de Homologación Española.

Esta homologación tiene validez desde la fecha de firma de la resolución. Excepcionalmente, en el caso de correcciones, aplicarán con carácter retroactivo desde la fecha indicada junto con los motivos de corrección.

La homologación perderá su validez cuando la misma haya sido retirada o el tipo ya no cumpla con los requisitos legales. La retirada tendrá lugar siempre que hayan dejado de cumplirse los requisitos necesarios para la concesión y mantenimiento de la misma, cuando el fabricante no pueda demostrar a la Autoridad de Homologación el cumplimiento con los requisitos y procedimientos para garantizar la conformidad de la producción, en caso de que el titular no cumpla con sus obligaciones inherentes a la homologación o cuando se determine que el tipo homologado no cumple con los requisitos de seguridad y medio ambiente.

La Autoridad de Homologación de Tipo española podrá verificar el cumplimiento de las obligaciones del fabricante en cualquier momento. En particular, se podrá comprobar la correspondencia del producto con el tipo homologado, así como las medidas establecidas para garantizar la conformidad de la producción. A tal efecto se podrán tomar o solicitar las muestras necesarias. Se permitirá el acceso sin trabas a las instalaciones de producción y almacenamiento a los empleados o representantes de la Autoridad de Homologación Española.

La autorización objeto de esta resolución de homologación de tipo no es transferible. Los derechos de marca de terceros no se encuentran afectados por esta homologación.

Contra la presente Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada [1] ante la Dirección General de Estrategia Industrial y de la Pequeña y Mediana empresa, o ante la Secretaría de Estado de Industria, en el plazo de un mes a partir del día siguiente a su notificación, de conformidad con los artículos 121 y 122 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

[1] Nota: Para interponer recurso de alzada deberá acceder al siguiente enlace:
https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157

Annex - Additional Information on this Type Approval

Collateral clauses and right to appeal (Courtesy translation)

All vehicles, systems, components or separate technical units which correspond to the approved type are to be identified and marked according to the applied regulation.

The serial fabrication of vehicles, systems, components or separate technical must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Spanish Type Approval Authority.

Changes in the data included in the approval certificate, such as the name of the company, EU representative, address and the manufacturing plant are to be immediately disclosed to the Spanish Type Approval Authority.

This approval is valid from the date the resolution is signed. Exceptionally, in the case of corrections, they will apply retroactively from the date indicated along with the reasons for the correction.

The approval expires if it is withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the manufacturer cannot demonstrate to the Type Approval Authority that it comply with the requirements and procedures to guarantee the conformity of production, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Spanish Type Approval Authority may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular, this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose, samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Spanish Type Approval Authority may get unhindered access to the production and storage facilities.

The authorization contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

This approval does not conclude the administrative channel and can be appealed [2] within one month after notification, according to articles 121 and 122 of Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas. The appeal is to be addressed to Dirección General de Estrategia Industrial y de la Pequeña y Mediana empresa, or Secretaría de Estado de Industria.

[2] *Note: Appeal on the following link:*
https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157

Firmado el 23/10/2026 08:52:02 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

Firmado el 23/10/2026 08:52:02 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

6. Resultados de los ensayos con arreglo a los requisitos de la parte 2 del anexo XII del Reglamento (UE) 2021/535 / *Test results according to the requirements of Part 2 of Annex XII of Regulation (EU) 2021/535*.

Simulador de la parte inferior de la pierna / *Lower legform test*

L1 – Y264005FPMU L1
L2 – Y264006FPMU L2
L3 – Y264007FPMU L3

	Requisitos / *Requirements*	**L1**	**L2**	**L3**	**Resultado/ *Result***
Elongación media collateral del ligamiento de rodilla (mm) / *medial collateral ligament elongation at the knee (mm)*	< 22 mm	11,07	7,83	14,76	Pasa / *Pass*
Elongación del ligamento anterior cruzado (mm) / *anterior cruciate ligament elongation (mm)*	< 13 mm	5,85	4,9	4,52	Pasa / *Pass*
Elongación del ligamento posterior cruzado (mm) / *posterior cruciate ligament elongation (mm)*	< 13 mm	3,34	4,45	4,17	Pasa / *Pass*
Momento de flexión de la tibia (Nm) / *Dynamic bending moments at the tibia (Nm)*					
Momento superior de la tibia / *Tibia Upper Moment*	< 340 Nm	289,95	170,43	233,35	Pasa / *Pass*
Momento superior intermedio de la tibia / *Tibia Middle-Upper Moment*	< 340 Nm	296,49	162,04	198,85	Pasa / *Pass*
Momento inferior intermedio de la tibia/ *Tibia Middle-Lower Moment*	< 340 Nm	216,36	108,98	137,65	Pasa / *Pass*
Momento inferior de la tibia *Tibia Lower Moment*	< 340 Nm	112,88	59,22	64,16	Pasa / *Pass*

(1) Delete where not applicable (there are cases where nothing needs to be deleted when more than one entry is applicable).
(2) If the means of identification of type contains characters not relevant to describe the vehicle, system, component or separate technical unit types covered by this information document, such characters shall be represented in the documentation by the symbol '?' (e.g. ABC??123??).

Código: **21369056-35928739XLKSL8UQ347F** Autenticidad verificable en: https://sedeaplicaciones.serviciosmin.gob.es/Arce
Documento electrónico, página 5 de 5.